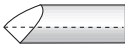
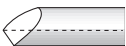
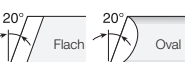


# Tormek TTS-100 Profiltabelle

Formen auf Drehröhre und Schrägmeisseln die mit der Einstelllehre TTS-100 erhalten werden

| Schalendrehröhre |                   |                                                                                   |                                                                                                                                                                       |
|------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                | $\alpha=45^\circ$ |  | <div> <b>JS</b> 2<br/> <b>P</b> 65<br/> <b>Loch</b> A         </div> Standardform. Kurze Seitenschneiden. Für Drechsler aller Fertigniveaus.                          |
| 2                | $\alpha=45^\circ$ |  | <div> <b>JS</b> 2<br/> <b>P</b> 65<br/> <b>Loch</b> A         </div> Die s.g. Irish profile. Längere Seitenschneiden. Das Werkzeug 180° von Seite zu Seite schwenken. |
| 3                | $\alpha=40^\circ$ |  | <div> <b>JS</b> 2<br/> <b>P</b> 75<br/> <b>Loch</b> A         </div> Mit lange Seitenschneiden. Etwas aggressiv. Für erfahrene Drechsler.                             |
| 4                | $\alpha=55^\circ$ |  | <div> <b>JS</b> 4<br/> <b>P</b> 65<br/> <b>Loch</b> A         </div> Der grosse Schneidenwinkel ist beim Drehen von tiefen Schalen passend.                           |
| 5                | $\alpha=60^\circ$ |  | <div> <b>JS</b> 6<br/> <b>P</b> 75<br/> <b>Loch</b> A         </div> Die s.g. Ellsworth Form. Seitenschneiden deutlich Konvex.                                        |

| Profilröhre |                   |                                                                                   |                                                                                                                                          |
|-------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1           | $\alpha=30^\circ$ |  | <div> <b>JS</b> 2<br/> <b>P</b> 55<br/> <b>Loch</b> B         </div> Für Detailarbeiten und feinste Oberfläche. Für erfahrene Drechsler. |
| 2           | $\alpha=45^\circ$ |  | <div> <b>JS</b> 2<br/> <b>P</b> 65<br/> <b>Loch</b> A         </div> Standardform. Für Drechsler aller Fertigniveaus.                    |

| Schrägmeisseln |                                        |                                                                                     |                                                                                                                                                   |
|----------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1              | Gerade Schneiden<br>$\alpha=30^\circ$  |   | <div> <b>JS</b> 20°<br/> <b>P</b> 65<br/> <b>Loch</b> B         </div> Für feine Detailsarbeiten und feinste Oberfläche. Für erfahrene Drechsler. |
| 2              | Gerade Schneiden<br>$\alpha=45^\circ$  |  | <div> <b>JS</b> 20°<br/> <b>P</b> 55<br/> <b>Loch</b> B         </div> Standardform. Leichte zu kontrollieren als einen 30° Schneidenwinkel.      |
| 3              | Konvexe Schneiden<br>$\alpha=30^\circ$ |  | <div> <b>JS</b> 30°<br/> <b>P</b> 75<br/> <b>Loch</b> B         </div> Für feine Detailsarbeiten und feinste Oberfläche. Für erfahrene Drechsler. |
| 4              | Konvexe Schneiden<br>$\alpha=45^\circ$ |  | <div> <b>JS</b> 30°<br/> <b>P</b> 65<br/> <b>Loch</b> B         </div> Standardform. Leichte zu kontrollieren als einen 30° Schneidenwinkel.      |