

Pulvermetallurgischer SG2 Damaststahl

Pulvermetallurgischer SG-2 Damaststahl, Größe 250 mm x 40 mm, Stärke 3 mm, Kern aus pulvermetallurgischem Stahl SG-2 (C 1,3%, Cr 15%, Mo 3%, V 2%), mehrlagige Randschichten aus rostfreiem Edelstahl und Nickelsilber.

Dieser neuartige japanische Damaststahl besteht im Kern aus extrem harten pulvermetallurgischen Stahl SG-2 mit bis zu 62 HRC. Der Stahl überzeugt durch seine hohe Belastbarkeit, Schnitthaltigkeit und Korrosionsbeständigkeit. Die Optik ist nach dem Ätzen ein wahres Meisterwerk der Damaszenerkunst. Das Flachmaterial ist ungehärtet und nicht geätzt.

Verarbeitungshinweise:

Schmieden: Der SG-2 Stahl sollte bei Temperaturen von ca. 850° bis 900° C schnell geschmiedet werden. Glühfarbe orange ist optimal.

Härten der Klinge: Die Härtetemperatur von 1070° - 1100° C sollte ca. 7-10 Minuten betragen. An der Luft abkühlen lassen.

Anlassen: Für eine Endhärte von ca. 62 HRC (Rockwellhärte) den Rohling bei 165° -180° C ca. 30 Min. halten.

Ätzen der Klinge: Das Ätzen der Klinge erfolgt im 15% Salzsäurebad. Zur Verbesserung der Wirkung empfehlen wir eine Badtemperatur von ca. 20° C. Die Ätzdauer je nach Wunsch wählen, jedoch sollte man mit kürzeren Zeiten beginnen und den Vorgang evtl. mehrmals wiederholen.

Pflege der Klinge: Bei richtiger Wärmebehandlung ist der Stahl weitgehend rostfrei und sehr verschleißfest. Optimaler Weise wird die Klinge jedoch zusätzlich mit echtem Kamelienöl Tsubaki (Artikelnr. 966757) oder dem etwas hochwertigerem Wolfsknives Spezialklingenöl (Artikelnr. 966702) leicht eingerieben.



Wolfsknives
Feines Werkzeug & Handwerk
Nikolastr. 38
D - 84034 Landshut
Tel.: +49 (0)871 / 965 85 34
Fax: +49 (0)871 / 965 87 89
info@wolfsknives.de
www.feines-werkzeug.de